

Garant**Wiertła kręte długie z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 6,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116000 6,8
GTIN	4045197025531
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Od 2,4 mm waporyzowane. Zwłaszcza do głębiej położonych otworów (przy głębokich otworach należy często usuwać wióry).

Końcówka o kształcie A od wielk. 4 mm

Zalety:

specjalnie do otworów położonych w zagłębieniach (przy wierceniu głębokich otworów należy stosować małe posuwy i często usuwać wióry).

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (zob. tabela), krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 340

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 91,8 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 102 mm

długość całkowita L: 156 mm

\varnothing chwytu D_s : 6,8 mm

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$

0,05 mm/obr,

Długość rowków wiórowych L_c	102 mm
\varnothing nom. D_c	6,8 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
\varnothing chwytu D_s	6,8 mm
długość całkowita L	156 mm
norma	DIN 340
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	91,8 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS
typ	N
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte