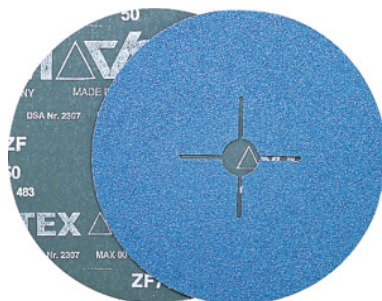




Fibrowe krążki ściernie ZF 714, korund cyrkonowy (ZA), Ø 115 mm, ziarnistość: 80



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 566430 80 |
| GTIN | 4018875381427 |
| Klasa artykułu | 56V |

Opis

Wykonanie:

Wytrzymałe, ale bardzo giętkie **wulkanizowane krążki fibrowe**. Otwór 22,23 mm i nacięcie krzyżowe.

Krążki fibrowe VSM ZF 714 o wysokiej wydajności szlifowania, przy dobrej trwałości. Zimny szlif. Specjalnie do stali stopowych, metali nieżelaznych i żeliwa szarego. Rodzaj ziarna: **korund cyrkonowy (ZA) z aktywną powłoką**.

Zastosowanie:

Do szlifierek kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, z talerzami nr 566650 / 6670.

Doszlifowania płaskich lub wypukłych powierzchni z dużą elastycznością.

oznaczenie ziarnistości: ZA

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

Ø otworu: 22,23 mm

zoptymalizowane dla materiału: stal

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

Opis techniczny

| | |
|-------------|----|
| ziarnistość | 80 |
|-------------|----|

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Ø tarczy | 115 mm |
| Materiały ściernie | Korund cyrkonowy (ZA) |
| oznaczenie ziarnistości | ZA |
| podłoże ścierniwa | Krażek fibrowy |
| zawartość żelaza, siarki i chloru | < 0,1 % |
| Atrybut nazwy produktu | Ø 115 mm |
| Ø otworu | 22,23 mm |
| zoptymalizowane dla materiału | stal |
| zoptymalizowane dla materiału | INOX |
| maks. prędkość obwodowa | 80 m/s |
| maksymalna prędkość obrotowa | 13300 min ⁻¹ |

Akcesoria

| | |
|--|------------|
| Talerze szlifierskie ISO średnietwarde/z żebrami chłodzącymi Ø zewnętrzna 108 mm | 566670 108 |
| Talerze szlifierskie twarde/z żebrami chłodzącymi Ø zewnętrzna 115 mm | 566672 115 |
| Talerze szlifierskie ISO elastyczne/gładkie Ø zewnętrzna 108 mm | 566650 108 |