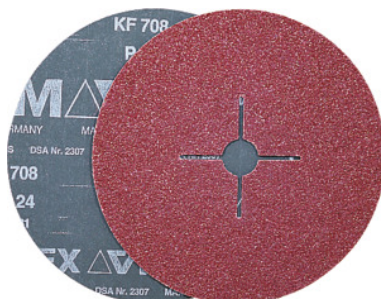


**Krażki fibrowe KF 708, korund półszlachetny (A), Ø 180 mm, ziarnistość: 50****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 566600 50 |
| GTIN | 4018875278703 |
| Klasa artykułu | 56V |

Opis**Wykonanie:**

Wytrzymałe, ale bardzo giętkie **wulkanizowane krążki fibrowe**. Otwór 22,23 mm i nacięcie krzyżowe.

Wysokiej jakości, uniwersalne fibrowe krążki ściernie VSM KF 708 do szlifowania metali, tworzywa sztucznego, drewna itp.

Zastosowanie:

Na szlifierkach kątowych o maksymalnej prędkości obwodowej 80 m/s, z talerzami szlifierskimi nr 566650 / 566670. Do **szlifowania powierzchni płaskich albo wypukłych** z dużą **elastycznością**.

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

Ø otworu: 22,23 mm

zoptymalizowane dla materiału: stal

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

oznaczenie producenta: VSM KF 708

Opis techniczny

| | |
|-----------------------|------------|
| ziarnistość | 50 |
| oznaczenie producenta | VSM KF 708 |

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Ø tarczy | 180 mm |
| Materiały ściernie | korund półszlachetny (A) |
| oznaczenie ziarnistości | A |
| podłoże ścierniwa | wulkanizowane krążki fibrowe |
| zawartość żelaza, siarki i chloru | < 0,1 % |
| Atrybut nazwy produktu | Ø 180 mm |
| uchwyt | system szybkiej wymiany Roloc™ |
| Ø otworu | 22,23 mm |
| pasują do systemu szybkowymennego | Roloc™ |
| zoptymalizowane dla materiału | stal |
| maks. prędkość obwodowa | 80 m/s |
| maksymalna prędkość obrotowa | 8488 min ⁻¹ |

Akcesoria

| | |
|--|------------|
| Talerze szlifierskie ISO średniotwarde/z żebrami chłodzącymi Ø zewnętrzna 172 mm | 566670 172 |
| Talerze szlifierskie twarde/z żebrami chłodzącymi Ø zewnętrzna 180 mm | 566672 180 |
| Talerze szlifierskie ISO elastyczne/gładkie Ø zewnętrzna 172 mm | 566650 172 |