

**Garant****Wiertła kręte długie z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 1,9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116000 1,9
GTIN	4045197025210
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Od 2,4 mm waporyzowane. Zwłaszcza do głębiej położonych otworów (przy głębokich otworach należy często usuwać wióry).

Końcówka o kształcie A od wielk. 4 mm

**Zalety:**

specjalnie do otworów położonych w zagłębieniach (przy wierceniu głębokich otworów należy stosować małe posuwy i często usuwać wióry).

**Zalecenie:**

Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (zob. tabela), krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 340

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 50,15 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 53 mm

długość całkowita L: 80 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 1,9 mm

posuw f w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,02 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
-----------------	---

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,9 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	53 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	1,9 mm
długość całkowita L	80 mm
norma	DIN 340
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	50,15 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte