

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202387 3
GTIN	4045197875136
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.**

Frez HPC z **nową powłoką wysokowydajną** oferuje **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność obróbki** w różnych stalach nierdzewnych.

**Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.**

Do zastosowania z **dużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

**Opis techniczny**

długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,05 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	3 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	15 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	2,9 mm

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Master Inox
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	170 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H

Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		