

Garant**Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202387 4,5
GTIN	4045197875167
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.**

Frez HPC z **nową powłoką wysokowydajną** oferuje **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność obróbki** w różnych stalach nierdzewnych.

Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.

Do zastosowania z **dużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyty: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 13 mm

wysięg L₁ z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D₁: 4,4 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	57 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
wysięg L ₁ z szyjką	19 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Liczba zębów Z	3
\varnothing chwytu D_s	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
\varnothing ostrzy D_c	4,5 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
\varnothing szyjki D_1	4,4 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

niebieskie

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe