

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202387 5
GTIN	4045197875174
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.**

Frez HPC z **nową powłoką wysokowydajną** oferuje **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność obróbki** w różnych stalach nierdzewnych.

**Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.**

Do zastosowania z **dużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
długość całkowita L	57 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	19 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki $D_1$	4,9 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy $D_c$	5 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Master Inox
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	250 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	230 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	200 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	170 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	170 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H

Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłączy	nadaje się		