

Garant**Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202387 7
GTIN	4045197875204
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.**

Frez HPC z **nową powłoką wysokowydajną** oferuje **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność obróbki** w różnych stalach nierdzewnych.

Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.

Do zastosowania z **dużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 19 mm

wysięg L₁ z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D₁: 6,8 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	63 mm
Ø chwytu D _s	8 mm

długość ostrzy L_c	19 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
\varnothing szyjki D_1	6,8 mm
wysięg L_1 z szyjką	25 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
\varnothing ostrzy D_c	7 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

niebieskie

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe