

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202387 12
GTIN	4045197875259
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.**

Frez HPC z **nową powłoką wysokowydajną** oferuje **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność obróbki** w różnych stalach nierdzewnych.

**Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.**

Do zastosowania z **dużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 26 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 11,7 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D <sub>1</sub>	11,7 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	36 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub> przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

niebieskie

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

**Usługi**Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12