

## Garant

### Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16 mm



#### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202387 16     |
| GTIN             | 4045197875273 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

#### Opis

##### Wykonanie:

##### Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

Frez HPC z **nową powłoką wysokowydajną** oferuje **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność obróbki** w różnych stalach nierdzewnych.

##### Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.

Do zastosowania z **dużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 42 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

#### Opis techniczny

|   |          |
|---|----------|
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,096 mm |
| wysięg $L_1$ z szyjką   | 42 mm    |
| Ø szyjki $D_1$  | 15,5 mm  |
| Ø ostrzy $D_c$  | 16 mm    |

|   |  |
|---|--|
| Liczba zębów Z  | 3  |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej   | h10  |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/<br>mm <sup>2</sup>     | 0,08 mm  |
| długość całkowita L   | 92 mm  |
| chwyt   | DIN 6535 HB h6                                       |
| kierunek dosuwu   | poziomy, ukośny i pionowy                            |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45°  | 0,2 mm   |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$  | 16 mm  |
| długość ostrzy $L_c$  | 32 mm  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$   | 1,25   |
| Kąt linii śrubowej  | 40 stopni  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu                     | 32 mm  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy<br>wykonywaniu pełnych rowków | 16 mm  |
| Kąt sfazowania naroży   | 45 stopni  |
| Seria   | GARANT Master INOX                                   |
| powłoka   | TiAlN  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM  |
| norma   | DIN 6527   |
| typ   | N  |
| Właściwości kąta linii śrubowej   | nierówna   |
| Podziałka ostrzy  | nierówny   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy<br>frezowaniu               | Głębokość skrawania rowków<br>w materiale pełnym 1xD |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy<br>frezowaniu               | 0,5xD przy obcinaniu                                 |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie  |
| Strategia skrawania   | HPC  |
| tolerancje chwytu   | h6   |

pierścień barwny

niebieskie

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

**Usługi**Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16