

Garant

Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202387 20
GTIN	4045197875280
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

Frez HPC z **nową powłoką wysokowydajną** oferuje **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność obróbki** w różnych stalach nierdzewnych.

Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.

Do zastosowania z **dużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 38 mm

wysięg L_1 z szyjką: 52 mm

Ø szyjki D_1 : 19,5 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,12 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,1 mm

wysięg L_1 z szyjką	52 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
\varnothing chwytu D_s	20 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy L_c	38 mm
\varnothing szyjki D_1	19,5 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	38 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

niebieskie

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

UsługiZaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20