

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202389 4
GTIN	4045197875297
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.** Frez HPC znową powłoką **wysokowydajną** oferuje **doskonałą wytrzymałość** i **optymalną wydajność obróbki** różnych stalach nierdzewnych. **Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.** Do zastosowania **z dużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	4 mm
Ø szyjki $D_1$	3,9 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
wysięg $L_1$ z szyjką	24 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
długość całkowita L	62 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm

Ø chwytu $D_s$	6 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Master Inox
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		