

Garant
Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202389 12 |
| GTIN | 4045197875341 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej. Frez HPC znową powłoką **wysokowydajną** oferując **doskonałą wytrzymałość** i **optymalną wydajność obróbki** różnych stalach nierdzewnych. **Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.** Do zastosowania **zdłużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 46 mm

Ø szyjki D_1 : 11,7 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

| | |
|---|---------|
| długość całkowita L | 93 mm |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h10 |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,1 mm |

| | |
|--|--|
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| długość ostrzy L_c | 36 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 46 mm |
| \varnothing szyjki D_1 | 11,7 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 12 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,072 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 12 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu | 36 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| Seria | GARANT Master INOX |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,3 \times D$ przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12