

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych + wiertła kręte pod gwint, do gwintów metrycznych: M3-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	146723 M3-12
GTIN	4045197876577
Klasa artykułu	11K

Opis**Wykonanie:**

Po otwarciu kasety narzędzia są łatwo dostępne, samoczynnie ustawiają się w pozycji pionowej. Złożone z gwintowników maszynowych M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12 i wiertel krętych do otworów pod gwint, wielk. 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2.

Zawartość:

po 1 gwintowniku maszynowym M3 – M12 nr 132640 i wiertle pod gwint nr 114580

Opis techniczny

do gwintów metrycznych	M3 – M12
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
norma	DIN 376
norma	DIN 371
pierścień barwny	zielone

Rodzaj produktu

gwintownik

Akcesoria

Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro TapHSS-E M M3	132680 M3
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 4,2 mm	114580 4,2
Gwintowniki maszynoweHSS-E M M3	132640 M3
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 8,5 mm	114580 8,5
Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro TapHSS-E M M8	132680 M8
Gwintowniki maszynoweHSS-E M M5	132640 M5
Gwintowniki maszynoweHSS-E M M10	132640 M10
Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro TapHSS-E M M4	132680 M4
Gwintowniki maszynoweHSS-E M M12	132640 M12
Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro TapHSS-E M M6	132680 M6
Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro TapHSS-E M M12	132680 M12
Gwintowniki maszynoweHSS-E M M4	132640 M4
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 10,2 mm	114580 10,2
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 2,5 mm	114580 2,5
Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro TapHSS-E M M10	132680 M10
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 6,8 mm	114580 6,8
Gwintowniki maszynoweHSS-E M M8	132640 M8
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 5 mm	114580 5
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 3,3 mm	114580 3,3
Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro TapHSS-E M M5	132680 M5
Gwintowniki maszynoweHSS-E M M6	132640 M6
Pusta kasetka Typ 4	146960 4