

**Garant****Oprawki napędzane proste, ER32, Typ: 40-ER32****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	319903 40-ER32
GTIN	4045197876874
Klasa artykułu	31W

**Opis****Wykonanie:**

Do stosowania zarówno na rewolwerach tarczowych, jak i o osi pionowej. Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym maks. 25 barów.

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter**. Sprzęgło napędowe **DIN 5480**. Mocowanie narzędzi w AGW za pomocą tulejki zaciskowej ER z nakrętką zewnętrzną albo systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne za pomocą rurki chłodziwa, chłodzenie wewnętrzne narzędzia centralnie przez wrzeciono. Maksymalna prędkość obrotowa 8000 min<sup>-1</sup>.

Wersja IKC – z zestawem uszczelek ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Wersja IM – z wewnętrzną nakrętką mocującą.

**Zalety:**

- **konstrukcja zoptymalizowana pod kątem ciężaru i geometrii**
- **bezpieczeństwo procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, długotrwałość**
- **przenoszenie wysokich momentów obrotowych**
- **100% kontrola – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia**
- **chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowane i opatentowane uszczelnienie.**

**Zastosowanie:**

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. Przy braku miejsca (do mocowania) w głowicy rewolwerowej.

**Pasuje do :**

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480.

**w dostawie::**

AGW do tulei zaciskowej: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

#### Wyp. dodatkowe:

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745.

#### wskazówka:

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) brak pracy na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**
- **Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.**

Uchwyt narzędziowy: ER32

b<sub>1</sub>: 94 mm

x: 113 mm

x<sub>2</sub>: 37 mm

chłodzenie: zewn.

ciśnienie maksymalne: 25 bar

## Opis techniczny

chłodzenie	zewn.
x	113 mm
x <sub>2</sub>	37 mm
b <sub>1</sub>	94 mm
ciśnienie maksymalne	25 bar
adapter	ER32
Wielkość VDI	40
Uchwyt narzędziowy	ER32
Rodzaj produktu	narzędzie napędzane

## Akcesoria

Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do tulejek zaciskowych ER 32 ER

319804 32

Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do  
tulejek zaciskowych ER 32 ER

---

319802 32