

Garant

Oprawki napędzane kątowe, odsadzone, Typ: Z30-VX3-R



Dane zamówienia

Numer katalogowy	319919 Z30-VX3-R
GTIN	4045197876973
Klasa artykułu	31W

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter**. Sprzęgło napędowe **DIN 5480**. Mocowanie narzędzi w AGW poprzez tulejki zaciskowe ER z nakrętką zewnętrzną lub systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne dzięki innowacyjnemu zarządzaniu chłodziwem, chłodzenie wewnętrzne za pomocą narzędzia centralnie przez wrzeciono. Maksymalna prędkość obrotowa 8000 obr./min.

Stosowanie na **rewolwerach tarczowych**. Wersja prawa. Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym maks. 70 barów. Wyrównanie za pomocą **standardowej listwy pin**.

Wersja IKD – z zestawem uszczelnień ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Wersja IM – z wewnętrzną nakrętką mocującą.

Wersja cofnięta w celu zapewnienia większej przestrzeni do obróbki.

Zaleta:

- **konstrukcja zoptymalizowana pod kątem ciężaru i geometrii**
- **bezpieczeństwo procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, długotrwałość**
- **przenoszenie wysokich momentów obrotowych**
- **100% kontrola – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia**
- **chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowane i opatentowane uszczelnienie.**

Zastosowanie:

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. Przy braku miejsca (do mocowania) w głowicy rewolwerowej.

Pasuje do:

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480.

w dostawie::

AGW do tulei zaciskowej: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

Wyp. dodatkowe:

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745.

wskazówka:

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) brak pracy na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**
- **Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.**

Opis techniczny

chłodzenie	zewn.
x	70 mm
l ₁	104 mm
h ₁	68 mm
b ₂	85,5 mm
b ₁	27 mm
Wielkość VDI	30
Rodzaj produktu	Narzędzia napędzane

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/319919-Z30-VX3-R>