



## Oprawki napędzani kątowe, odsadzone, VX4, Typ: Z40-VX4RIK



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	319927 Z40-VX4RIK
GTIN	4045197877062
Klasa artykułu	31W

### Opis

#### Wykonanie:

Wersja cofnięta w celu zapewnienia większej przestrzeni do obróbki.

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter**. Sprzęgło napędowe **DIN 5480**. Mocowanie narzędzi w AGW za pomocą tulejki zaciskowej ER z nakrętką zewnętrzną albo systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne za pomocą rurki chłodziwa, chłodzenie wewnętrzne narzędzia centralnie przez wrzeciono. Maksymalna prędkość obrotowa 8000 min<sup>-1</sup>.

Stosowanie na **rewolwerach tarczowych**. Wersja prawa. Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym maks. 70 barów. Wyrównanie za pomocą **standardowej listwy pin**.

#### Zalety:

- **konstrukcja zoptymalizowana pod kątem ciężaru i geometrii**
- **bezpieczeństwo procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, długotrwałość**
- **przenoszenie wysokich momentów obrotowych**
- **100% kontrola – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia**
- **chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowane i opatentowane uszczelnienie.**

#### Zastosowanie:

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. Przy braku miejsca (do mocowania) w głowicy rewolwerowej.

#### Pasuje do :

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480.

#### w dostawie::

AGW do tulei zaciskowej: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

#### Wyp. dodatkowe:

Odpowiednie wkładki i oprawki Varia VX nr 319802-319888, oprawki do głowic ER nr 308941-309878, klucze mocujące ER nr 309680-309745.

**wskazówka:**

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. na zapytanie: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) brak pracy na sucho, filtrowanie chłodziwa &lt; 50 μm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**

Wielkość VDI: 40

Uchwyt narzędziowy: Varia VX4

l<sub>1</sub>: 138 mm

b<sub>1</sub>: 31,5 mm

b<sub>2</sub>: 99,5 mm

h<sub>1</sub>: 76 mm

x: 100 mm

chłodzenie: wewn.

## Opis techniczny

chłodzenie	wewn.
x	100 mm
l <sub>1</sub>	138 mm
h <sub>1</sub>	76 mm
b <sub>1</sub>	31,5 mm
b <sub>2</sub>	99,5 mm
uchwyt	VX4
Wielkość VDI	40
Uchwyt narzędziowy	Varia VX4

## Akcesoria

Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do tulejek zaciskowych ER 20 ER	319804 20
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 8 mm	319827 8
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 6 mm	319827 6

Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 16 mm	319827 16
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 12 mm	319827 12
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do tulejek zaciskowych ER 25 ER	319804 25
Oprawki do głowic VARIA VX4 ø trzpienia d1 22 mm	319838 22
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do tulejek zaciskowych ER 16 ER	319804 16
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 25 mm	319827 25
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 20 mm	319827 20
Oprawki do głowic VARIA VX4 ø trzpienia d1 16 mm	319838 16
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do tulejek zaciskowych ER 32 ER	319804 32
Oprawki Weldon VARIA VX4 Ø mocowania D1 10 mm	319827 10
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX4 do tulejek zaciskowych ER 40 ER	319804 40
Oprawki do głowic VARIA VX4 ø trzpienia d1 27 mm	319838 27