

Garant**Oprawki napędzane kątowe, standardowy pin, VX3, Typ: 30-VX3-L****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	319933 30-VX3-L
GTIN	4045197877093
Klasa artykułu	31W

Opis**Wykonanie:**

Wersja IKD – z zestawem uszczelnień ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter**. Sprzęgło napędowe **DIN 5480**. Mocowanie narzędzi w AGW za pomocą tulejki zaciskowej ER z nakrętką zewnętrzną albo systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne za pomocą rurki chłodziwa, chłodzenie wewnętrzne narzędzia centralnie przez wrzeciono. Maksymalna prędkość obrotowa 8000 min⁻¹. Standardowa listwa wyrównująca (pin).

Stosowanie na **rewolwerach o osi pionowej**. Wersja lewa, tzn. obróbka w kierunku wrzeciona głównego. Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym maks. 70 barów.

Zalety:

- **konstrukcja zoptymalizowana pod kątem ciężaru i geometrii**
- **bezpieczeństwo procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, długotrwałość**
- **przenoszenie wysokich momentów obrotowych**
- **100% kontrola – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia**
- **chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowane i opatentowane uszczelnienie.**

Zastosowanie:

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. Przy braku miejsca (do mocowania) w głowicy rewolwerowej.

Pasuje do :

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480.

w dostawie::

AGW do tulei zaciskowej: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

Wyp. dodatkowe:

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745.

wskazówka:

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) brak pracy na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**
- **Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.**

Uchwyt narzędziowy: Varia VX3

l_1 : 134 mm

b_1 : 69,5 mm

b_2 : 41 mm

h_1 : 68 mm

x: 100 mm

chłodzenie: zewn.

Opis techniczny

chłodzenie	zewn.
x	100 mm
l_1	134 mm
h_1	68 mm
b_1	69,5 mm
b_2	41 mm
adapter	VX3
Wielkość VDI	30
Uchwyt narzędziowy	Varia VX3
Rodzaj produktu	Narzędzia napędzane

Akcesoria

Oprawki napędzane do głowic VARIA VX3 ø trzpienia d1 22 mm	319835 22
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 8 mm	319823 8
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 25 mm	319823 25
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER w rozmiarze 16	319802 16
Oprawki napędzane do głowic VARIA VX3 ø trzpienia d1 16 mm	319835 16
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 20 mm	319823 20
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 12 mm	319823 12
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER w rozmiarze 25	319802 25
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 16 mm	319823 16
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 6 mm	319823 6
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER w rozmiarze 32	319802 32
Oprawki napędzane do głowic VARIA VX3 ø trzpienia d1 27 mm	319835 27
Oprawki Varia do tulejek zaciskowych VARIA VX3 do tulejek zaciskowych ER w rozmiarze 20	319802 20
Oprawki Weldon VARIA VX3 Ø mocowania D1 10 mm	319823 10