



Oprawki do głowic frezarskich z gwintem z tłumieniem drgań, kształt stożkowy, HSK-A 63, gwint M × długość L1: M10X100



Dane zamówienia

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 307037 M10X100 |
| GTIN | 4045197905048 |
| Klasa artykułu | 31A |

Opis

Wykonanie:

Z otworem Balluffchip. Kształt stożkowy. **Wykonanie tłumiące drgania, uchwyt z rdzeniem amortyzującym drgania .**

Zastosowanie:

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

Wyp. dodatkowe:

Przedłużka nr 301342, redukcja nr 301344, rura chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

wskazówka:

Uchwyty Densimet lub przedłużki z węgla spiekane do głowic frezarskich z gwintem, zob. nr 301343 1356 i nr 301361–1368.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 126 mm

Ø otworu D₁: 10,5 mm

Ø D₂: 18 mm

Ø zewn. D: 32 mm

Długość użyteczna L₁: 100 mm

L₂: 5 mm

Opis techniczny

| | |
|---|------------------------------------|
| gwint M | M10×100 |
| Ø otworu D ₁ | 10,5 mm |
| L ₂ | 5 mm |
| wymiar A długości wysięgu | 126 mm |
| Długość użyteczna L ₁ | 100 mm |
| Ø zewn. D | 32 mm |
| Ø D ₂ | 18 mm |
| uchwyt | HSK-A 63 |
| Norma na uchwyt | DIN 69893 |
| Norma na uchwyt | ISO 12164-1 |
| Kształt | A |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ |
| Dokładność ruchu obrotowego | ≤ 3 µm |
| Strategia skrawania | HSC |
| Drgania | amortyzowane |