



## Oprawki do głowic frezarskich z gwintem z tłumieniem drgań, kształt stożkowy, HSK-A 63, gwint M × długość L1: M10X150



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	307037 M10X150
GTIN	4045197905116
Klasa artykułu	31A

### Opis

#### Wykonanie:

Z otworem Balluffchip. Kształt stożkowy. **Wykonanie tłumiące drgania, uchwyt z rdzeniem amortyzującym drgania.**

#### Zastosowanie:

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

#### Wyp. dodatkowe:

Przedłużka nr 301342, redukcja nr 301344, rura chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

#### wskazówka:

Uchwyty Densimet lub przedłużki z węgla spiekane do głowic frezarskich z gwintem, zob. nr 301343 1356 i nr 301361–1368.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 176 mm

Ø otworu D<sub>1</sub>: 10,5 mm

Ø D<sub>2</sub>: 18 mm

Ø zewn. D: 36,5 mm

Długość użyteczna L<sub>1</sub>: 150 mm

L<sub>2</sub>: 5 mm

### Opis techniczny

gwint M	M10×150
Ø D <sub>2</sub>	18 mm
Długość użyteczna L <sub>1</sub>	150 mm
wymiar A długości wysięgu	176 mm
L <sub>2</sub>	5 mm
Ø zewn. D	36,5 mm
Ø otworu D <sub>1</sub>	10,5 mm
uchwyt	HSK-A 63
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC
Drgania	amortyzowane