

Garant**Wiertła kręte długie z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 2,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116000 2,8
GTIN	4045197025302
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Od 2,4 mm waporyzowane. Zwłaszcza do głębiej położonych otworów (przy głębokich otworach należy często usuwać wióry).

Końcówka o kształcie A od wielk. 4 mm

Zalety:

specjalnie do otworów położonych w zagłębieniach (przy wierceniu głębokich otworów należy stosować małe posuwy i często usuwać wióry).

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	66 mm
Ø nom. D_c	2,8 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,02 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D_s	2,8 mm
długość całkowita L	100 mm
norma	DIN 340

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	61,8 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	64 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	52 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	40 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		