



Wysokowydajne frezy Hi5 MFH micro, Chwył walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 10/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221941 10/2
GTIN	4960664778362
Klasa artykułu	250

Opis

Wykonanie:

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

$\varnothing D_3$: 6,2 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 0,5 mm

Długość wysięgu L_1 : 20 mm

długość całkowita L_{ges} : 80 mm

\varnothing chwytu D_5 h_6 : 10 mm

Opis techniczny

pasująca wymienna płytko skrawająca	LPGT 0102..
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	16,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	0,5 mm

Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	9,5 mm
Długość wysięgu L_1	20 mm
śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
długość całkowita L_{ges}	80 mm
\varnothing chwytu D_s h6	10 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	3 stopni
$\varnothing D_3$	6,2 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	18 mm
Seria	Wysokowydajne frezy MFH micro
wykonanie chwytu	Chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC