



Wysokowydajne frezy Hi5 MFH micro, Chwył walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 14/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221941 14/3
GTIN	4960664778386
Klasa artykułu	250

Opis

Wykonanie:

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

$\varnothing D_3$: 10,2 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$: 0,5 mm

Długość wsięgu L_1 : 20 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 80 mm

\varnothing chwytu D_s h_6 : 12 mm

Opis techniczny

Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,5 stopni
śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	24,5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	19,1 mm
Długość wsięgu L_1	20 mm
\varnothing ostrzy D_c	14 mm

długość całkowita L_{ges}	80 mm
Liczba ostrzy Z	3
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	0,5 mm
Ø chwytu D_s h6	12 mm
Ø D_3	10,2 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	LPGT 0102..
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	26 mm
Seria	Wysokowydajne frezy MFH micro
wykonanie chwytu	Chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC