



## Wysokowydajne frezy Hi5 MFH micro, Chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/4 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	221941 16/4
GTIN	4960664778393
Klasa artykułu	250

### Opis

#### Wykonanie:

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D<sub>3</sub>: 12,2 mm

maksymalna głębokość skrawania a<sub>p maks.</sub>: 0,5 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 25 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub> h6: 16 mm

### Opis techniczny

długość całkowita L <sub>ges</sub>	90 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>maks.</sub>	30 mm
śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
Frez obiegowy Ø D <sub>min.</sub>	28,5 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	25 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	16 mm

Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	23,8 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	LPGT 0102..
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$	0,5 mm
Ø $D_3$	12,2 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,2 stopni
Seria	Wysokowydajne frezy MFH micro
wykonanie chwytu	Chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC