



Wysokowydajne frezy Hi5 MFH micro, Chwył Weldon, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 8/1 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221942 8/1
GTIN	4960664778409
Klasa artykułu	250

Opis

Wykonanie:

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 1

$\varnothing D_3$: 4,2 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 0,5 mm

Długość wysięgu L_1 : 16 mm

długość całkowita $L_{\text{ges.}}$: 58 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 10 mm

Opis techniczny

chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	4 stopni
\varnothing chwytu D_s h6	10 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	7,1 mm
\varnothing ostrzy D_c	8 mm
$\varnothing D_3$	4,2 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	12,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \max.}$	0,5 mm
śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
Liczba ostrzy Z	1
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	14 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	LPGT 0102..
długość całkowita L_{ges}	58 mm
Długość wysięgu L_1	16 mm
Seria	Wysokowydajne frezy MFH micro
wykonanie chwytu	Chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC