

**Frez do szybkich posuwów MFH micro z chwytem Weldon, do płytek skrawających LPGT, Ø D / liczba ostrzy Z: 10/2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	221942 10/2
GTIN	4960664778416
Klasa artykułu	250

Opis**Wykonanie:**

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Opis techniczny

śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,25 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	5,1 mm
Ø chwytu D_s h6	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$	0,5 mm
długość całkowita L_{ges}	60 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
pasująca wymienna płytka skrawająca	LPGT 0102..
Liczba ostrzy Z	2
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	16 mm
Ø D_3	6 mm
Długość wysięgu L_1	20 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	18 mm
Kąt ustawienia κ	11 stopni
wykonanie chwytu	Chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)