



## Wysokowydajne frezy Hi5 MFH micro, Chwył Weldon, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 12/3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	221942 12/3
GTIN	4960664778423
Klasa artykułu	250

### Opis

#### Wykonanie:

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

$\varnothing D_3$ : 8,2 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p\text{maks.}}$ : 0,5 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 20 mm

długość całkowita  $L_{\text{ges}}$ : 65 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$  h6: 12 mm

### Opis techniczny

długość całkowita $L_{\text{ges}}$	65 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $a_{\text{maks.}}$	14,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	0,5 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	22 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	12 mm

Ø chwytu $D_s$ h6	12 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	20,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
pasująca wymienna płytki skrawająca	LPGT 0102..
Długość wysięgu $L_1$	20 mm
śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
Ø $D_3$	8,2 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2 stopni
Seria	Wysokowydajne frezy MFH micro
wykonanie chwytu	Chwył Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC