



Wysokowydajne frezy Hi5 MFH micro, Chwył Weldon, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 14/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221942 14/3
GTIN	4960664778430
Klasa artykułu	250

Opis

Wykonanie:

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

$\varnothing D_3$: 10,2 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 0,5 mm

Długość wysięgu L_1 : 20 mm

długość całkowita $L_{\text{ges.}}$: 65 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 12 mm

Opis techniczny

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,5 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	0,5 mm
\varnothing chwytu D_s h6	12 mm
Liczba ostrzy Z	3
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	24,5 mm
Długość wysięgu L_1	20 mm

długość całkowita L_{ges}	65 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	19,1 mm
\varnothing ostrzy D_c	14 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	LPGT 0102..
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing D_3$	10,2 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	26 mm
śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
Seria	Wysokowydajne frezy MFH micro
wykonanie chwytu	Chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC