



Wysokowydajne frezy Hi5 MFH micro, Chwyt Weldon, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 16/4mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221942 16/4
GTIN	4960664778447
Klasa artykułu	250

Opis

Wykonanie:

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
Długość wysięgu L_1	25 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	28 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing D_3$	12 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	11,1 mm
\varnothing chwytu D_s h6	16 mm
długość całkowita L_{ges}	73 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	1,03 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \max.}$	0,5 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	30 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	LPGT 0102..
\varnothing ostrzy D_c	16 mm

śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
Kąt ustawienia κ	11 stopni
wykonanie chwytu	Chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)