



Wysokowydajne frezy Hi5 MFH micro, Z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 8/1 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221943 8/1
GTIN	4960664806690
Klasa artykułu	250

Opis

Wykonanie:

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 1

Ø D₃: 4,2 mm

maksymalna głębokość skrawania a_{p maks.}: 0,5 mm

Ø D₁ h6: 6,5 mm

długość całkowita L_{ges}: 17 mm

długość l: 31,5 mm

Opis techniczny

Długość rampingu dla α _{maks.}	7,1 mm
śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
Ø ostrzy D _c	8 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	4 stopni
Frez obiegowy Ø D _{min.}	12,5 mm

Ø D ₃	4,2 mm
długość całkowita L _{ges}	17 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	14 mm
Liczba ostrzy Z	1
Ø D ₁ h6	6,5 mm
długość l	31,5 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	LPGT 0102..
gwint uchwyty M	M6
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	0,5 mm
Seria	Wysokowydajne frezy MFH micro
wykonanie chwytu	Z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC