



Wysokowydajne frezy Hi5 MFH micro, Z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 12/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221943 12/3
GTIN	4960664806713
Klasa artykułu	250

Opis

Wykonanie:

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D₃: 8,2 mm

maksymalna głębokość skrawania a_{p maks.}: 0,5 mm

Ø D₁ h6: 6,5 mm

długość całkowita L_{ges}: 17 mm

długość l: 31,5 mm

Opis techniczny

Ø D ₃	8,2 mm
Ø D ₁ h6	6,5 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	0,5 mm
gwint uchwytu M	M6
długość całkowita L _{ges}	17 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	22 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	14,3 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	2 stopni
pasująca wymienna płytki skrawająca	LPGT 0102..
śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość l	31,5 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	20,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH micro
wykonanie chwytu	Z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC