



## Wysokowydajne frezy Hi5 MFH micro, Z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 14/3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	221943 14/3
GTIN	4960664806720
Klasa artykułu	250

### Opis

#### Wykonanie:

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D<sub>3</sub>: 10,2 mm

maksymalna głębokość skrawania a<sub>p maks.</sub>: 0,5 mm

Ø D<sub>1</sub> h6: 6,5 mm

długość całkowita L<sub>ges.</sub>: 17 mm

długość l: 31,5 mm

### Opis techniczny

gwint uchwyty M	M6
długość l	31,5 mm
Kąt rampingu α <sub>maks.</sub>	1,5 stopni
Frez obiegowy Ø D <sub>min.</sub>	24,5 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	6,5 mm

śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
długość całkowita $L_{ges}$	17 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	19,1 mm
Liczba ostrzy Z	3
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	14 mm
$\varnothing D_3$	10,2 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	LPGT 0102..
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$	0,5 mm
Seria	Wysokowydajne frezy MFH micro
wykonanie chwytu	Z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC