



Wysokowydajne frezy Hi5 MFH micro, Z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221943 16/4
GTIN	4960664806737
Klasa artykułu	250

Opis

Wykonanie:

Dla ekonomicznej obróbki przez wysokie posuwy. Redukcja wibracji przez zmniejszenie siły skrawania.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₃: 12,2 mm

maksymalna głębokość skrawania a_{p maks.}: 0,5 mm

Ø D₁ h6: 8,5 mm

długość całkowita L_{ges.}: 22 mm

długość l: 40 mm

Opis techniczny

długość l	40 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø D ₃	12,2 mm
śruba mocująca płytki obracane	229722 (6IP; 0,6Nm)
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	0,5 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	23,8 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	28,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,2 stopni
$\varnothing D_1$ h6	8,5 mm
gwint uchwytu M	M8
długość całkowita L_{ges}	22 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	LPGT 0102..
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	30 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
Seria	Wysokowydajne frezy MFH micro
wykonanie chwytu	Z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC