

**Frezy z VHM HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202378 5
GTIN	4045197879394
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Frez HPC z **nową powłoką wysokowydajną** oferuje **doskonałą wytrzymałość i optymalną wydajność obróbki** w różnych stalach nierdzewnych. Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach skrawania**, nadaje się również do stali do ok. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 13 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 4,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	57 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	13 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	19 mm

Ø ostrzy $D_c$	5 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Ø szyjki $D_1$	4,8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	13 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

