



## Frezy z VHM HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202382 12
GTIN	4045197879622
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Frez HPC z **nową powłoką wysokowydajną** oferuje **doskonałą wytrzymałość** i **optymalną wydajność obróbki** w różnych stalach nierdzewnych. Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach skrawania**, nadaje się również do stali do ok. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 36 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 46 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 11,6 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

### Opis techniczny

Ø szyjki D <sub>1</sub>	11,6 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	12 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	93 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
długość ostrzy $L_c$	36 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
wysięg $L_1$ z szyjką	46 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	36 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

---

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12