

HOLEX**Frezy z VHM HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202382 16
GTIN	4045197879639
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Frez HPC z **nową powłoką wysokowydajną** oferuje **doskonałą wytrzymałość** i **optymalną wydajność obróbki** w różnych stalach nierdzewnych. Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach skrawania**, nadaje się również do stali do ok. 1100 N/mm².

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 48 mm

wysięg L₁ z szyjką: 58 mm

Ø szyjki D₁: 15,5 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość całkowita L	108 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Ø chwytu D _s	16 mm

wysięg L_1 z szyjką	58 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/ mm ²	0,05 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L_c	48 mm
\varnothing szyjki D_1	15,5 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	48 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16