

Garant**Wiertła krótkie HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 5,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113140 5,3
GTIN	4045197003591
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Szczególnie **trwałe i stabilne** dzięki **pogrubionemu rdzeniowi**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy.

Końcówka o kształcie S (specjalne).

Zalety:

Zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4xD) na obrabiarkach NC i automatach.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,
Ø nom. D_c	5,3 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	26 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D_s	5,3 mm
długość całkowita L	62 mm
norma	DIN 1897
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	18,1 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni

chwyt	chwyt walcowy
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS Co 8
typ	FS
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	87 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	56 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	15 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	S
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		