

Garant**Frezy zgrubne VHM, bez powłoki, Ø d11 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205330 4
GTIN	4045197878809
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Wymiary zbliżone do DIN 6527.****Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.****Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 11 mmwysięg L_1 z szyjką: 20 mmØ szyjki D_1 : 3,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D_1	3,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,045 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
długość całkowita L	57 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,035 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	3
\varnothing ostrzy D_c	4 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,35 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
wysięg L_1 z szyjką	20 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	11 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe