

Garant
Frezy zgrubne VHM, bez powłoki, Ø d11 DC: 5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	205330 5
GTIN	4045197878816
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Wymiary zbliżone do DIN 6527.
Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.
Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy L_c : 13 mm

 wysięg L_1 z szyjką: 20,5 mm

 Ø szyjki D_1 : 4,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

 Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	20,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Ø ostrzy D_c	5 mm
długość całkowita L	57 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,35 mm
Liczba zębów Z	3

Ø szyjki D_1	4,8 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,035 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Ø chwytu D_s	6 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe