

Garant
Frezy zgrubne VHM, DLC, Ø d11 DC: 4 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	205331 4
GTIN	4045197878823
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Wymiary zbliżone do DIN 6527.
Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.
Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.
z powłoką DLC sp² najnowszej generacji.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy L_c: 11 mm

 wysięg L₁ z szyjką: 20 mm

 Ø szyjki D₁: 3,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

 Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
wysięg L ₁ z szyjką	20 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L _c	11 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,35 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,045 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,035 mm
Ø ostrzy D_c	4 mm
Ø szyjki D_1	3,8 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

SZ2025 12

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB