

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202290 1,2
GTIN	4045197880185
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

 Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy  $L_c$ : 4 mm

długość całkowita L: 50 mm

 Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

 posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,005 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy $L_c$	4 mm
długość całkowita L	50 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Ø ostrzy $D_c$	1,2 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm
Liczba zębów Z	3
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	4 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe