

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202290 2,5
GTIN	4045197880215
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 6 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 15 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 2,3 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Ø szyjki $D_1$	2,3 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
długość ostrzy $L_c$	6 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm

długość całkowita L	50 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	2,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	6 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	1,25 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------