

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202292 1,8
GTIN	4045197880253
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

 Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy  $L_c$ : 5 mm

długość całkowita L: 50 mm

 Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

 posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,005 mm

 posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,006 mm

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Ø ostrzy $D_c$	1,8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm

chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy $L_c$	5 mm
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	50 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe