

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202294 2,5 |
| GTIN | 4045197880338 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 6 mmwysięg L_1 z szyjką: 15 mmØ szyjki D_1 : 2,3 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm**Opis techniczny**

| | |
|---|---------------------------|
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| długość ostrzy L_c | 6 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,1 mm |
| Ø ostrzy D_c | 2,5 mm |

| | |
|---|---|
| długość całkowita L | 50 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| Ø szyjki D ₁ | 2,3 mm |
| wysięg L ₁ z szyjką | 15 mm |
| posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ² | 0,011 mm |
| kształt chwytu | HB |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| współczynnik korekcyjny f _z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu | 6 mm |
| maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków | 1,25 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | AlCrN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |