

**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 1,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202277 1,2
GTIN	4045197880352
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.**Opis techniczny**

długość całkowita L	50 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
długość ostrzy L_c	4 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
\varnothing ostrzy D_c	1,2 mm
\varnothing chwytu D_s	3 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
kształt chwytu	HA
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	100 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		

