

**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 5,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202277 5,5
GTIN	4045197880420
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø ostrzy $D_c$	5,5 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
kształt chwytu	HB
Ø chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	100 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	45 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		

