

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202290 5,75
GTIN	4045197880444
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 13 mm

wysięg L_1 z szyjką: 21 mm

Ø szyjki D_1 : 5,55 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	5,55 mm
Liczba zębów Z	3
wysięg L_1 z szyjką	21 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HA z h6

długość ostrzy L_c	13 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
\varnothing ostrzy D_c	5,75 mm
długość całkowita L	57 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,75 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB