

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202267 2
GTIN	4045197880529
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

 Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy  $L_c$ : 5 mm

 zasięg  $L_1$  z szyjką: 15 mm

 Ø szyjki  $D_1$ : 1,8 mm

długość całkowita L: 50 mm

 Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	50 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Ø ostrzy $D_c$	2 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	1,8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
$\varnothing$ chwytu $D_s$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	5 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe