

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202267 5,75
GTIN	4045197880543
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 21 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,55 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
długość całkowita L	57 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Liczba zębów Z	3

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	5,75 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg $L_1$ z szyjką	21 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	5,55 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,75 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB