

**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202275 5,75
GTIN	4045197880628
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 13 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,03 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,03 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy L_c	13 mm
Liczba zębów Z	3

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing ostrzy D_c	5,75 mm
długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,75 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe